

## Liquifast 1502

### Описание

1-компонентный, наносимый в холодном состоянии, отверждаемый под действием влаги полиуретановый клей для прямого вставления автомобильных стекол в случае ремонта. Tüv проводил испытания Liquifast 1502 в краш-тесте. Клей отличается своим чрезвычайно быстрым набором прочности и своей великолепной стойкостью. Автомобили, стекла которых были приклеены с помощью Liquifast 1502, по общим условиям испытаний с водительской/двойной подушкой безопасности или без нее уже через 1,0 час вновь полностью пригодны для движения. Liquifast 1502 благодаря своей повышенной жесткости при кручении повышает безопасность движения и комфортабельность езды. Клей такого вида предписывается также в тех случаях, когда автомобильные стекла обогреваемые или в стекло интегрирована автомобильная антенна.

### Свойства

- проверено на катализаторах и сажевых фильтрах
- быстрое затверждение
- переработка в холодном виде
- испытанное качество заводского снабжения
- твердеет от влажности воздуха
- высокомодульно
- высоковязкий
- не проводит ток

### Технические данные

База	Polyurethanprepolymere / polyurethane prepolymers
Цвет / внешний вид	schwarz / black
Запах	charakteristisch / characteristic
Вязкость экструзии	pastös, pumpbar GM001.0
Плотность при 20°C	1,34 г/см <sup>3</sup>
Доля твёрдой материи	>95 %
Температура вспышки	>100 °C
Содержание в сухом виде	% GM 0,42.0
Температура среды	5-40 °C
Температура экструзии	10-35 °C
Устойчивость	gut / good
Время обработки / время в печи	8 – 12 Min. bei 23°C/50% r.F. / 8 - 12 min at 23 °C/50 % r.h.



### Технические данные

Время образования плёнки при 23°C/50% относительной влажности	ca. 10 мин GM 006.0
Скорость затвердения при 23°C/50%	ca. 3.5 mm/24h GM 007.0
Растяжной предел прочности	> 4,5 мПа GM 021.0
Растяжная прочность	> 4.5 мПа DIN 53 504
Расширение на сломе	ca. 350 % DIN 53 504
G-модуль (модуль толкания)	ca. 3.0 (at 10% strain after curing) мПа
Возврат к исходным размерам	ca. 99 % EN 27 389
Твёрдость Shore A	ca 75 DIN 53 505
Срок хранения в закрытой на заводе емкости	18 месяцев

### Сфера применения

Вклеивание передних, задних и боковых стекол в кузова автомобилей (легковые, грузовые, кабины тракторов и вилочных погрузчиков, специальные автомобили). Вклеивание боковых стекол из обычного и изолирующего стекла в автобусах и вагонах. Также для автомобилей следующих марок: Audi, BMW, Daimler Chrysler, Ford, Jaguar, Opel, Porsche, Renault, Saab, Skoda, Volvo, Volkswagen.

### Применение

#### 1. Очиститель

Предназначенные для склеивания поверхности должны быть сухими и свободными от масел, пыли, жира и прочих остатков грязи. Стекло или керамический слой и лакированные поверхности очищают очистителем и разбавителем. Поверхность срезанного оставшегося слоя (см. ниже) очищать не нужно. Если очистка поверхности оставшегося слоя неизбежна, то перед нанесением герметика она должна просохнуть в течение минимум 30 минут, так

## Liquifast 1502

как склеиваемые поверхности должны полностью просохнуть.

### 2. Обработка грунтом

Грунт LIQUIprime нужно хорошо встряхивать в течение минимум 45 секунд. Затем грунт наносят на очищенные поверхности стекла, керамики или лака тонким и равномерным слоем (толщина свежей пленки прибл. 0,05 мм). Для этой цели используют LIQUIprime в виде карандаша, который имеется в наборе для ремонта. Обработанные грунтом поверхности необходимо проветрить 15 минут перед нанесением герметика. Если наклеивание производится на оставшийся после срезывания слой старого материала (остается на фланце кузова), то этот слой не следует покрывать грунтом. Если после срезывания прошло более, чем 6 часов, то на поверхность срезанного материала наносится средство LIQUIwire 4001.

### 3. Активация стекол с подготовительным слоем

Если используются стекла, на которых поставщик уже нанес слой полиуретанового клея/герметика, то этот слой обрабатывается средством LIQUIwire 4001, чтобы обеспечить отличную адгезию рассматриваемого здесь средства LIQUIfast 1402 + 1502 к этому подготовительному слою. Необходимо нанести при помощи карандаша средство LIQUIwire тонким слоем и дать ему просохнуть 10-15 минут; затем нанести LIQUIfast 1402 или 1502 как обычно, принимая во внимание наличие подготовительного слоя толщиной 2 мм. Стекла, имеющие подготовительный слой из полиуретанового клея/герметика, установлены во многих автомобилях фирм VW/Audi.

### Внимание!

Рекомендации по применению можно прочесть в прилагаемой брошюре!

### Имеющиеся упаковки

310 ml пластиковая коробка	6139 D-GB-F-I-E-NL-P
400 ml мешок алюминиевый	6140 D-GB-F-I-E-NL-P

**Наша информация основывается на тщательных исследованиях и считается достоверной, тем не менее, она должна использоваться только для не обязывающей рекомендации.**